

Qualitätsmanagement Handbuch
nach ISO 9001:2008



Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008



Semmelroth Anlagentechnik GmbH & Co. KG

Johann-Höllfritsch-Str. 19
90530 Wendelstein, Germany

Fon.: +49(0)9129/4099-11
Fax: +49(0)09129/4099-12

at@semmelroth.de
www.semmelroth.de



Semmelroth Reinigungstechnik GmbH & Co. KG

Johann-Höllfritsch-Str. 19
90530 Wendelstein, Germany

Fon.: +49(0)9129/4099-21
Fax: +49(0)09129/4099-22

rt@semmelroth.de
www.semmelroth.de

Geltungsbereich

Dieses Handbuch gilt für Entwicklung, Vertrieb und Produktion von kundenspezifischen Teilereinigungsanlagen, Umbau bestehender Anlagen, Bau von Standardkomponenten, techn. Dienstleistungen vor Ort und den Handel mit techn. Zubehör der Semmelroth Anlagentechnik GmbH & Co. KG sowie für Vertrieb und Dienstleistungserbringung in den Bereichen der industriellen Teilereinigung, Konfektionierung, Verpackung und Laborservice der Semmelroth Reinigungstechnik GmbH & Co. KG.

Ausschlüsse

Für die Semmelroth Reinigungstechnik GmbH & Co. KG ist 7.3 Entwicklung ausgeschlossen, weil nicht zutreffend.

Dieser Ausschluss beeinträchtigt nicht die Fähigkeiten und Verantwortung der Firma zur Bereitstellung aller Leistungen, die den Kundenanforderungen entsprechen.

Verweis auf Dokumente

Weiterführende Dokumente finden sich in der Dokumenten-Statusliste des QMB.

Firmenhistorie

- 1967 Beginn mit dem Vertrieb von Industriechemikalien für die Oberflächentechnik in Nürnberg.
- 1969 Verlagerung des Betriebs nach Röthenbach St. Wolfgang.
- 1981 Entwicklung und Bau von Abwasser- und Aufbereitungssystemen sowie Dosiertechnik.
- 1988 Bezug des neuen Firmenstandortes in Wendelstein.
- 1988 Gründung der Firma Reinhold Semmelroth Apparatebau. Durch wachsende Nachfrage am Markt bestätigt, spezialisierte sich das Unternehmen zusätzlich auf Lösungen für die industrielle Bauteilreinigung. Neben dem Vertrieb von Industriechemikalien werden Reinigungsaufträge von industriellen Bauteilen in Wendelstein auf eigenen Maschinen bearbeitet sowie Maschinenlösungen für Kunden entwickelt und gebaut.
- 1995 Gründung der Firma Semmelroth Anlagentechnik.
- 2000 Der Ausbau weiterer Geschäftsfelder wird begleitet durch die Gründung der Semmelroth Anlagentechnik GmbH.
- 2004 Formwechsel in Semmelroth Anlagentechnik GmbH & Co. KG.
- 2006 Zertifizierung nach ISO 9001:2001 durch den TÜV Rheinland.
- 2008 Gründung der Semmelroth Reinigungstechnik GmbH & Co. KG als eigenständige Einheit für die Lohnreinigung.
- 2009 Rezertifizierung nach ISO 9001:2008 durch den TÜV-Süd.
- 2010 Bezug der neuen Fertigungshalle. Auf 2000m² werden neue Möglichkeiten für die Reinigung mit höchsten Qualitätsanforderungen geschaffen.



Seit über 40 Jahren reinigen wir erfolgreich Produkte, deren Anspruch an Sauberkeit und Qualität mit unserem Know-How höchsten Anforderungen gerecht wird.

Die Semmelroth Anlagentechnik GmbH & Co. KG und die Semmelroth Reinigungstechnik GmbH & Co. KG sind mittelständische Unternehmen, wobei die Anlagentechnik auf die Entwicklung und Herstellung individueller Präzisionsreinigungssysteme für die Teilereinigung und die Reinigungstechnik auf die Reinigung industrieller Bauteile spezialisiert ist.

Durch das konsequente Engagement für neue Technologien mit dem Medium Wasser zählen wir mit unseren Reinigungssystemen und unserem Dienstleistungsangebot zu den High-End Zulieferern der Automobilindustrie.

Wir sind kompetenter Partner, wenn es um maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Teilereinigung geht.



Die Anlagentechnik bietet Ihnen:

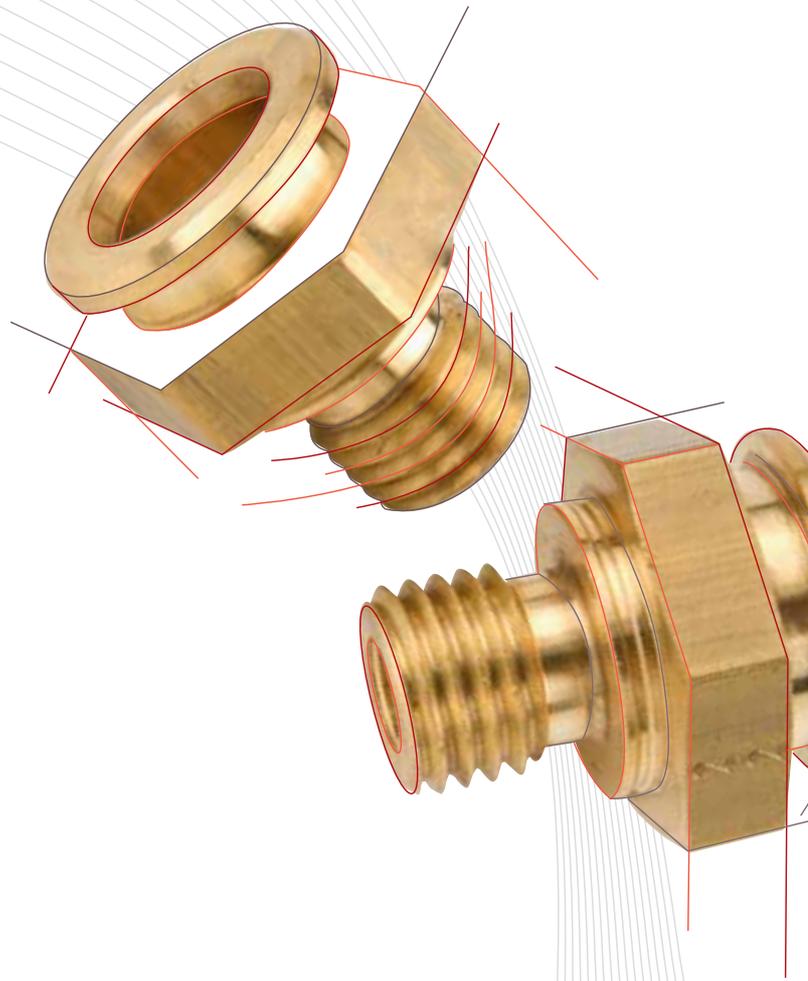
- Entwicklung und Bau von kundenspezifischen Reinigungssystemen
- Standardkomponenten
- Umbau, Modernisierung und Wartung
- Support, Service, techn. Dienstleistungen
- Technisches Zubehör

Die Reinigungstechnik bietet Ihnen:

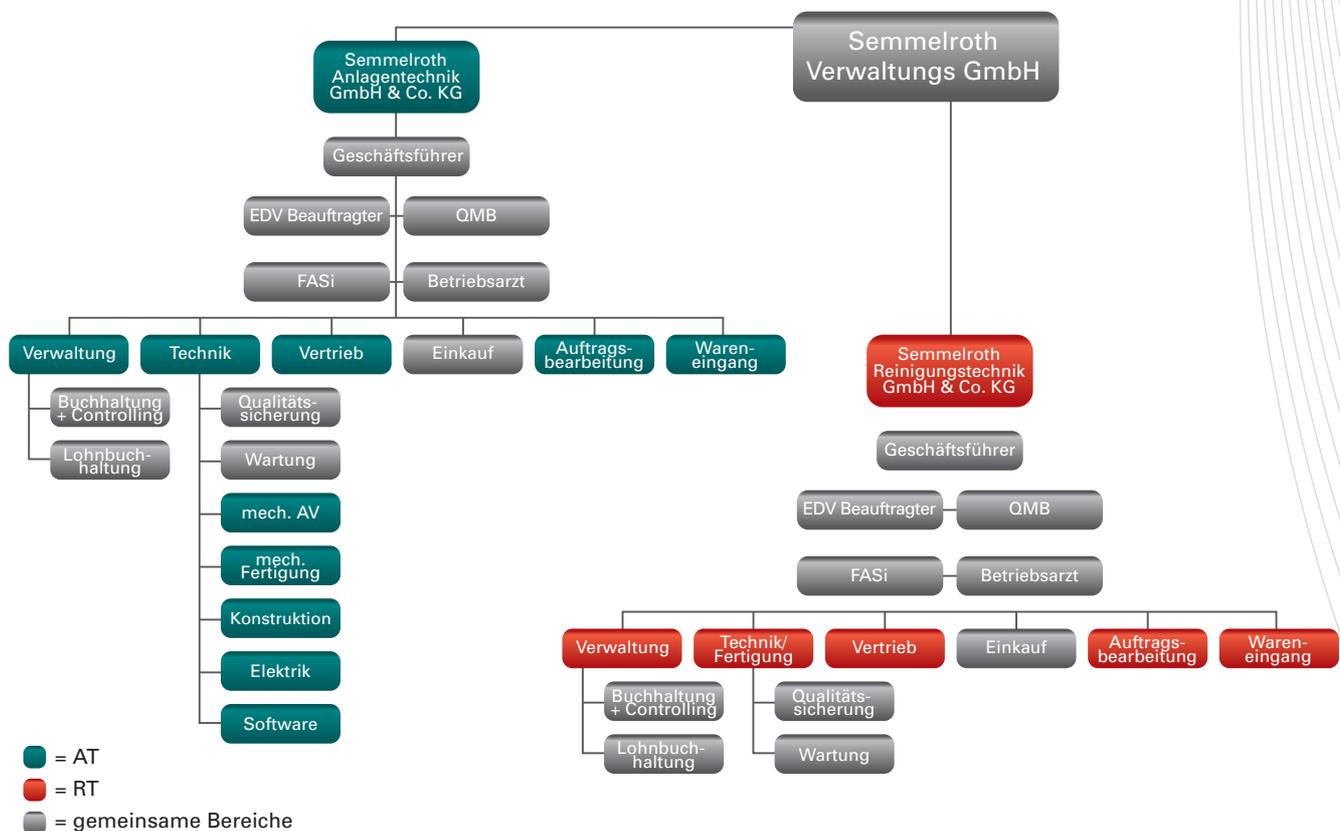
- Restschmutzuntersuchung
- Lohnreinigung
- Konfektionieren
- Verpacken

Qualitätspolitik

Unser Ziel ist es unsere Kunden mit unserer Qualität zu überzeugen, nicht nur mit unseren Zertifikaten. Die Zufriedenheit der Kunden steht im Mittelpunkt unserer Arbeit. Wir wollen uns auf unsere Kernkompetenzen konzentrieren, unser Know-How festigen und weiter ausbauen. Wir verpflichten uns und alle Mitarbeiter zur ständigen Verbesserung um die Forderungen der DIN EN ISO 9001:2008 zu erfüllen, ggf. zu übertreffen. Um unsere Politik wirksam umzusetzen und unsere Prozesse, Produkte und Dienstleistungen effizient und messbar zu verbessern wurden Qualitätsziele definiert. Zufriedene Mitarbeiter sind mit der wichtigste Erfolgsfaktor eines Unternehmens. Dabei legen wir auf ein besonders positives Betriebsklima wert, das durch permanente Modernisierungen der Arbeitsplätze, Weiterbildungsangebote und die geeignete Personalstruktur erreicht wird. Transparente Prozesse und regelmäßige Informationen über den Unternehmenserfolg motivieren die Mitarbeiter, die sich mit aller Kraft für die Firma einsetzen.



Organigramm



Prozesslandschaft Anlagentechnik



Prozesslandschaft Reinigungstechnik

